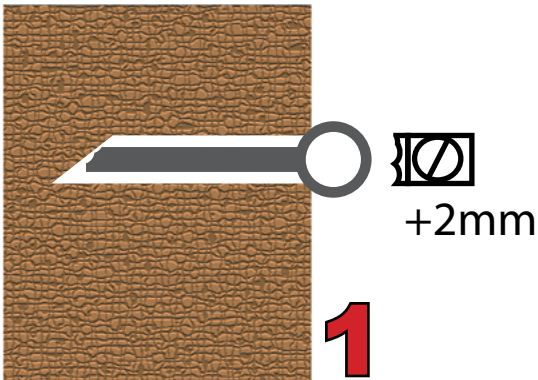
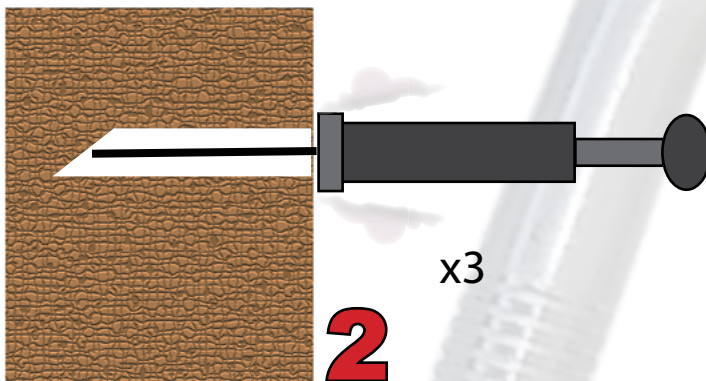




RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN DE TENSORES QUÍMICOS



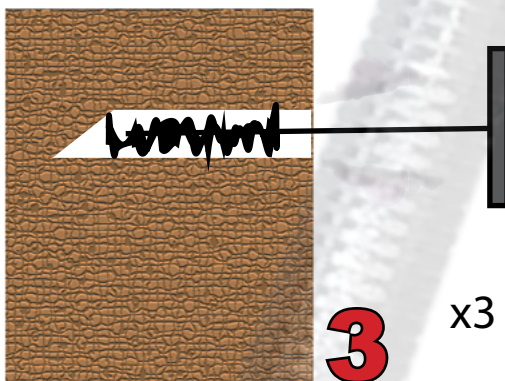
Realizaremos el orificio con una broca poco desgastada y para tensores roscados 2 milímetros más del diámetro del vástago, corrugados 4 milímetros más (*seguir las indicaciones del fabricante de resinas*)



Ojo limpiar o soplar bien el tensor, quitar el polvo acumulado en la rosca.

Soplamos alrededor del orificio y seguidamente de dentro a fuera.

Aplicamos 3 sopladitos o los que sean necesarios.

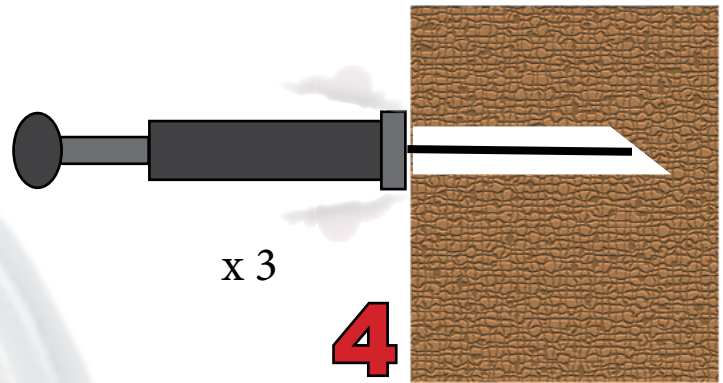


Cepillamos el interior del orificio con un cepillo de celdas metálicas o de material sintético, en el caso del cepillo sintético se puede necesitar más cepillados sobre todo si el ambiente es húmedo.

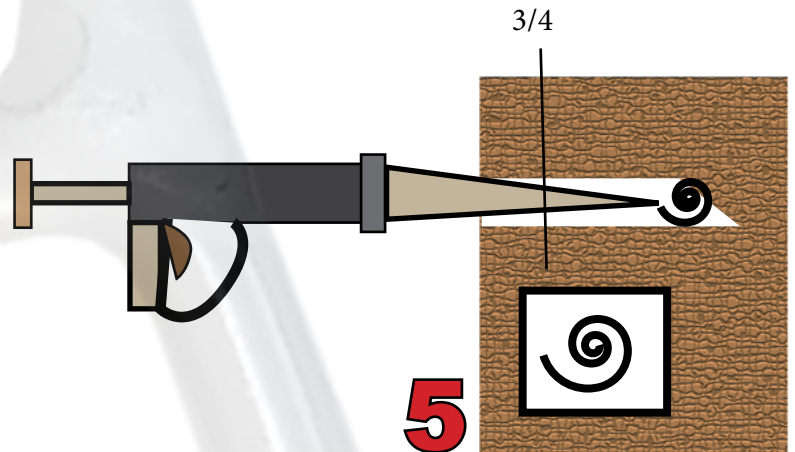
No pasa nada por cepillar de más pues el polvo es el mayor enemigo de los adhesivos.

Soplamos alrededor del orificio y seguidamente de dentro a fuera.

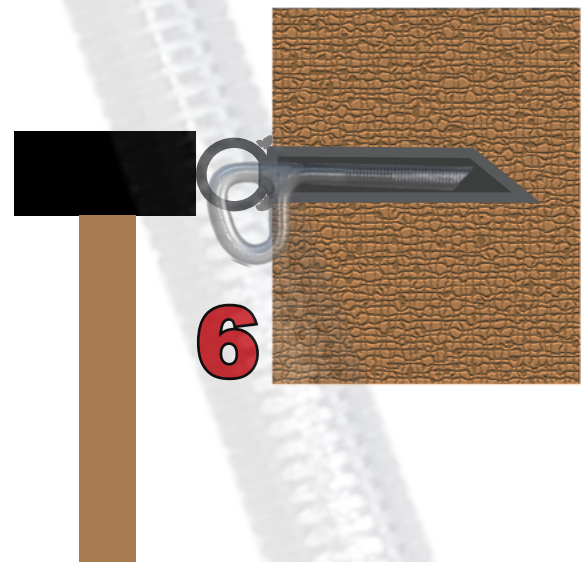
Aplicamos 3 sopladors o los que sean necesarios.



Cuando instalamos un nuevo cartucho o volvemos a poner una cánula mezcladora nueva tenemos que desechar una pequeña parte de resina pues no estará bien mezclada, veremos como va cambiando el color hasta que se mantiene uniforme. Normalmente si no necesita encastrer sería suficiente con llenar las tres cuartas partes del orificio.



Introducir girando en sentido de las agujas del reloj y vibrar con un martillo cabeza blanda el tensor para que salga el aire, si hay que encastrar ir alisando con una espátula el sobrante, limpiar con un trapo o toallita húmeda los restos de resina del ojal del tensor. Tendría que rebosar un poco de resina y expulsar las burbujas de aire.



www.verticalevolution.es
C/ Cedro N° 7-B, Algete (CP: 28119 - Madrid)
verticalevolution@verticalevolution.es
Tel. 629985248

www.verticalevolution.it
Via I Maggio 20 - 36040 Pedemonte (Vi) - CF / P.IVA
(VAT) IT-03993540248 - REA VI-370661 -
mail: sales@verticalevolution.it - Tel +39 335 800 3509

